

计重桌秤 中文操作说明书

一. 设定说明及参数描述

1-1 功能设定

1. 按清除/设置键开机或在称重状态下长按清除/设置键进入参数设定, 显示“check”。
2. 按重示/◀或扣重/▶键可循环选择参数。
3. 按清除/设置键则进入参数设置。
4. 按重示/◀或扣重/▶键循环选择参数选项。
5. 按累计/保存 保存修改内容并返回上级参数或者按归零/退出键不变更设置返回上级参数。
6. 按归零/退出键返回称重状态。

1-2 参数说明

1. **check** 内码值显示, 可按键检测。
2. **light** 背光模式切换
Off: 关闭背光 (任何时候背光灯都不亮)。
Auto: 重量稳定或者一有按键动作, 背光开启, 但是稳定几秒 (2s, 4s, 6s, ..., 20s, ever) 后背光自动关闭。ever=大于 9d 背光自动开启, 并一直持续开启。
On: 开启背光 (开机状态下, 任何时候背光灯都亮起)。
3. **unit** 使用单位设定
Init: 开机单位设定。
按清除/设置键进入设定, 按单位切换键选择 kg……Final (final: 开机为最后一次使用的单位)
Use: 使用单位设定。on: 开启该单位 off: 关闭该单位。
按清除/设置键进入设定, 按单位切换键选择 kg 等单位, 按重示/◀或扣重/▶键选择 on 或者 off。
当显示 init 或 use 时, 按归零/退出键退出。
4. **zero** 零点显示范围设定
d0~d5: 零点显示范围。
d0: 第一个感量即可显示。
d1: 第二个感量即可显示, 放置第一个感量的时候显示
0, 零点符号不出现。d2~d5 依次类推。
5. **hold** 暂留功能

HoLd 0: 关闭此功能。

HoLd 1: 最大值 (峰值) 暂留, 按任意键取消。

HoLd 2: 称重稳定时暂留, 按任意键取消。

HoLd 3: 称重稳定时暂留, 重量取下后取消。暂留范围以当前暂留值为基准, 范围大小可在暂留范围菜单中设置。本模式可实现“累加暂留”, 即放上一批物品后暂留, 再累加放上第二批物品。

注: HOLD3 选项下添加一级子菜单, 用于设置暂留范围。

HoLd 4: 按保留/LO/-键可暂留, 按任意键取消。

注: 重量值 $\geq 20d$ 才起作用。

6. **check** 检重记忆

on: 重新启动记忆关机前检校状态 off: 重新启动不检校。

7. **check** 检重条件

on: 重量在检重范围内且稳定符号出现后才检重。

off: 重量在检重范围内即开始检重。

8. **beep** 检重蜂鸣叫声

Hi: 重量大于等于 20d 且大于上限值时, 有声音警示。

LO: 重量大于等于 20d 且低于下限值时, 有声音警示。

ok: 重量大于等于 20d 且在上下限 (含) 之间, 有声音警示。

out: 重量大于等于 20d 且在上下限外, 有声音警示。

no. beep: 三段检重 (蜂鸣器为静音状态)。

9. **per** 外接设备

PC = 计算机输出

net = 连接衡器管理系统

codeA = 自黏式打印机, 纸宽 5cm*3cm。

GP = 不干胶打印机, 纸宽 5cm*3cm。

brkH = 自黏式打印机 (厂内只针对 BP545, TDP643), 纸宽 5cm*3cm。

perA = 自黏式打印机, 纸宽 5cm*3cm。

dotP (dot matrix printer) = 针式打印机 (厂内只针对 SH-24)

CA = 热敏式打印机 (可打印中文)

EL = 大型 LED 显示

CX = CX大屏幕显示器(适用CX大屏幕版本号0.02)

Cont = 输出格式与托利多连续模式

(Toledo Continuous Mode)相兼容

注: 使用CK打印机打印中文需联系授权经销商做相关设置。

EXCEL = 配合Windows的“串行键设备”功能, 可将重量等数据直接输出至Excel中, 详细使用方法参见“使用EXCEL输出格式”。

下载地址:

<http://www.jadever.com.cn/Download.aspx>

10. **BRUD** 波特率

RS232 界面设置波特率 9600, 4800, 2400。

11. **Print** 打印方式

contin: 连续送出

stable: 稳定送, 大于等于 20d 才可稳定输出

key: 按键送, 有动作就可输出

12. **PrintF** 打印格式

打印格式预设

具体见下面附件, 最多可到 100 种(附件只有 2 种)。

13. **FIL** 滤波等级设定

滤波等级: 1, 2, 3, 4

1: 适用于十分稳定的环境, 称重速度最快

2: 适用于一般的适用环境

3: 适用于较震动的环境

4: 适用于很震动的环境, 称重速度最慢

15. **Z-T** 归零扣重条件

stable: 稳定时按扣重或者归零键才动作

always: 无需稳定就可按扣重或者归零键, 会立即发生动作

auto: 无需稳定就可按扣重或者归零键, 但是到稳定后才发生动作

16. **0-off** 重量记忆

OFF: 重开机后不显示关机前的重量

ON: 重开机后显示关机前的重量

17. **RESET** 参数初始化

按**清除/设置**键, 再按**累计/保存**键进行厂内初始

化, 初始化完成返回上级菜单, 显示 **RESET**。

二. 单点校正及多点校正

注: 校正过程中, 按**归零/退出**键不保存退出校正并返回称重状态。

下面以 3kg/1g 为例:

1. 按住**扣重/▶**键不放, 并打开电源开关, 等待窗口显示“**CAL**”。

2. 清空秤盘, 按**扣重/▶**键进入零点校正。

3. 等待窗口显示第 1 校正点重量值。

注: 第 1 校正点根据当前机型自动提供一个默认值, 如 3kg 机型就是 1kg。若需要更改校正值, 按

清除/设置键进入数值输入模式。按**重示/◀**或**扣重/▶**键移位, 按**+ /打印/HI** 或**保留/LO/-**键修改数值, 修改完成后按**累计/保存**键保存。

4. 放置相应砝码并按**扣重/▶**键, 完成第 1 点校正。

注: 在校完第 1 点后, 处于类似称重的状态, 显示窗口可显示重量值变化。

5. 若在零点和至少一个校正点校正完毕后不再校正, 则跳到第 7 步; 若要继续校正则继续操作第 6 步。

6. 任意选择后面的校正点。如已经在 1kg 处校正好, 再加放 500g 砝码, 显示窗口会自动显示 1.5kg。此时再按**扣重/▶**键, 完成第二点校正后窗口显示显示“**1500**”, 重复第 6 步, 可实现第三点, 第四点和第五点的校正。

7. 按**累计/保存**键, 窗口显示“**PASS**”, 保存并返回称重状态。

注: 若第五点校正完成后窗口会自动显示“**PASS**”, 保存并返回称重状态。

三. 操作说明

3-1 秤重



归零状态下, 把重物放于秤盘上, 窗口显示物体的毛重值。

注: 请先选择相应的量测单位。




3-2 扣重&预先扣重

扣重

当称重物体需放置于容器之内，容器须做扣重。



1. 在归零状态下，把容器放于秤盘之上，等稳定符号出现后，按**扣重/▶**键完成扣重动作。
2. 把重物置于容器内，此时窗口显示重物的净重值。

3. 清空秤盘，窗口显示扣重值（即容器重量）。

4. 若要取消扣重，清空秤盘，按**扣重/▶**键或**归零/退出**键即可。

预先扣重

1. 长按**扣重/▶**键 3 秒钟，窗口进入数字元修改模式（最左边的数字闪烁）。

2. 设置扣重值：按**重示/◀**键或**扣重/▶**键移位，按**+/列印/HI**键或**保留/LO/-**键修改数值。

3. 按**累计/保存**键保存返回称重模式。

4. 把称重物品置于容器内，电子秤会自动从总重量中扣除容器重量。
5. 若要取消扣重，清空秤盘，按**扣重/▶**键或者**归零/退出**键。

3-3 检重


上限值设定

1. 长按**+/列印/HI**键，窗口进入数字元修改模式（最左边的数字闪烁）。

2. 设置上限值：按**重示/◀**键或**扣重/▶**键移位；按**+/列印/HI**键或**保留/LO/-**键修改数值，按**清除/设置**键可开启或关闭检重。



（注：显示 OK 表示开启检重，不显示 ok 表示关闭检重）

3. 按**累计/保存**键确认并储存上限值。

下限值设定

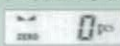
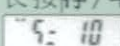
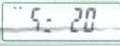
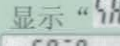
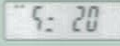
1. 按**保留/LO/-**键，窗口进入数字元修改模式（最左边的数字闪烁）。

2. 设置下限值：按**重示/◀**键或**扣重/▶**键移位；按

+/列印/HI键或**保留/LO/-**键修改数值，按

清除/设置键可开启或关闭检重。


3. 按**累计/保存**键确认并储存下限值。
4. 当上下限值设定完成后，把称重放于秤盘：当称重物品重量低于下限值且大于等于 20 个感量时，LOW 指示灯亮起。当称重物品重量介于上限和下限值之间（包括上下限）且大于等于 20 个感量时，OK 指示灯亮起。当称重物品重量大于上限且大于等于 20 个感量时，HI 指示灯亮起。

3-4 简易计数

1. 在称重状态下，按**单位切换**键选择单位“PCS”。

2. 长按**净/毛重**键，初次窗口显示取样数 10pcs。

3. 按**+/列印/HI**键或**保留/LO/-**键选择取样数目。可供选项有：10、20、50、100、200、500、1000（个）。

4. 放上相应数目的样品并按**扣重/▶**键确认。窗口先显示“5RnP”，一秒钟后显示取样数目。
 → 
5. 取下样品，放上重物，电子秤执行计数动作。
6. 若要返回称重状态，先清空秤盘，再按**单位切换**键选择所需的计量单位。

注：①当单重小于 4/5 感量时，“▼”指示符号“单重不足”；②选择的取样数越大，计数结果越准确。

3-5 累计、累计显示、累计清除

累计

在称重状态下，把重物放于秤盘上。在稳定符号“▲▼”出现后按**累计/保存**键进行累计。窗口先显示“ADD 01”，一秒钟后显示称重物体的重量。清空秤盘让窗口归零，方可累计下一笔。

注：最多可累计 99 笔，显示最后 10 笔。

累计显示

累计动作完成后，可按**重示/◀**键显示累计数据。按**重示/◀**键或**扣重/▶**键查看总数据及每笔明细。

左下角的辅助显示指示累计笔数。"XX=总累计资料；"
"XX=单笔累计资料

累计清除

若要清除累计资料，按**重示/◀**键至窗口显示要删除的数据，再按**清除/设置**键即可。若要退出请按**归零/退出**键。

3-6 秤对打印机初始化（选配的功能）

- 按**清除/设置**键开机进入参数设置，按**重示/◀**键或**扣重/▶**移光标到窗口显示 **Pr i**。
- 按**清除/设置**键进入外接设备参数修改，按**重示/◀**键或**扣重/▶**键选择打印机类型。
- 当选择好某一个打印机后，按**清除/设置**键窗口将显示 UNSUP 或 init? 。
 - 显示 UNSUP 时表示此打印机不支持秤对打印机初始化，按**归零/退出**键返回。
 - 显示 init? 时表示此打印机需要初始化。按**累计/保存**键对打印机进行初始化，初始化完毕后显示 ok。1 秒后显示此打印机类型，再重复按**归零/退出**键可返回称重状态。若不需对此打印机进行初始化，按**归零/退出**键取消，窗口将显示此打印机类型，再按**重示/◀**键或**扣重/▶**键选择其他的打印机类型。

3-7 计算机对秤的控制命令（选配的功能）

配合适配卡，外接设备选择 pc，打印方式选择 key。打开串口调试助手，在发送区输入大写字母“Z”、“T”、“R”、“C”、“P”，再按发送，秤可执行相应的动作，同时有按键声。

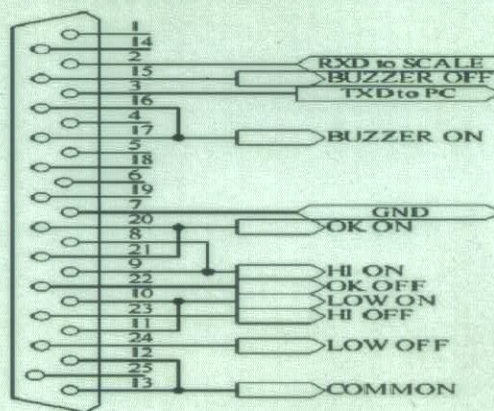
R/P:读取重量值 T:扣重/取消扣重 Z:归零 C:取消扣重

四. 外接界面

☆ 若需要外接选配，请先选配适配卡（RS232）。

备注：无 RTC, 无 Relay。

4-1 适配卡接脚示意图



五. 错误信息提示和故障排除

错误显示	问题状况	解决方法
ERR0	归零时超出归零范围	使得重物在 2%满载内。
ERR2	超出开机零点范围	1. 检查秤盘上是否有其他物品干涉，移开该物品 2. LOAD CELL 故障，需更换或联系维修部门。
ERR3	超出 A/D 解析范围	1. 检查是否 A/D 故障，更换 AD。 2. LOAD CELL 故障，需更换或联系维修部门。
ERR4	内存有误	重新焊 EEPROM 或联系维修部门。
ERR5	超出称重范围	将超载的部分拿开。
ERR6	超出显示范围	-----
ERR7	累计笔数超出范围	删除累计笔数。
ERR9	超出扣重范围或预扣重值超出范围	使扣重值满足：0 < 扣重值 ≤ 满载。
ERR10	校正错误	放置正确的砝码校正且校正 ≤ 满载。