

# JTS-CC 中文操作说明

## 一、设定说明及参数描述

### 1-1 功能设定

- 1) 按【净毛重/设置】键开机或在称重状态下长按【净毛重/设置】键进入参数设定。
- 2) 按【◀/重示】或【扣重/▶】键可循环选择参数。
- 3) 按【净毛重/设置】键则进入参数选项。
- 4) 按【◀/重示】或【扣重/▶】键键循环选择参数选项。
- 5) 按【累计/保存】保存修改内容并返回参数选项或者按【归零/ESC】键不变更设置返回参数选项。
- 6) 按【归零/ESC】键返回称重状态。

### 1-2 参数说明

1. SET00 **HECK**内码值显示, 可按键检测。
2. SET01 **LIGHT**背光模式切换设定, 可供选项有: off, auto, on。  
Off: 关闭背光(任何时候背光灯都不亮)。  
Auto: 重量稳定或者一有按键动作, 背光开启, 但是稳定几秒(2s, 4s, 6s, ..., 20s, ever)后背光自动关闭。ever=大于9d背光自动开启, 并一直持续开启。  
On: 开启背光(开机状态下, 任何时候背光灯都亮起)。  
注: 进入背光参数设置, 当选择到AUTO时, 再按【净毛重/设置】进入设置, 【◀/重示】或【扣重/▶】键移数字位选择需要的时间。
3. SET02 **Auto**自动关机时间设定, 可供选项有 Off, 5, 10, 30, 60。  
Off: 不自动关机。  
5, 10, 30, 60: 低于毛重的9d(含)以下5, 10, 30, 60分钟无动作则窗口显示——提示客户需关机。
4. SET03 **Unit**使用单位设定, 【取样】键切换单位, 可供选项有: Kg Kg, Kg g, g g, lb lb。  
注: 此参数表示为称重单位与单重单位, 例如: 选择参数为kg g即表示称重单位为Kg, 单重单位为g/pcs。
5. SET04 **Zero**零点显示范围设定, 可供选项有: d0~d5。  
d0: 第一个感量即可显示。  
d1: 第二个感量即可显示, 放置第一个感量的时候显示0, 零点符号不出现。d2~d5依次类推。
6. SET05 **CHK**检重记忆设定, 可供选项有: on, off。  
on: 重新开机自动开启检校状态。  
off: 重新开机不会自动开启检校状态。
7. SET06 **STC**是否稳定检校, 可供选项有: on, off。  
on: 重量、数量在检校范围内且稳定符号出现后才检校。  
off: 重量、数量在检校范围内即开始检校。
8. SET07 **beep**检重蜂鸣叫声, 可供选项有: Hi, ok, Lo, out, no. beep。  
Hi: 重量大于等于20d且大于上限值时, 有声音警示。  
ok: 重量大于等于20d且在上下限(含)之间, 有声音警示。  
Lo: 重量大于等于20d且低于下限值时, 有声音警示。  
out: 重量大于等于20d且在上下限外, 有声音警示。

no. beep: 三段检重(蜂鸣器为静音状态)。

9. SET08 **Per**外接设备选择, 可供选项: PC、JMS、Godex、BIRCH、ZEBRA、GP、DMP、CK、ET、CX、EXCEL。  
PC: 计算机输出。  
JMS: 连接衡器管理系统。  
GODEX: 自黏式打印机, 纸宽5cm\*3cm。  
BIRCH: 自黏式打印机, 纸宽5cm\*3cm。  
ZEBRA: 自黏式打印机, 纸宽5cm\*3cm。  
GP: 不干胶打印机, 纸宽5cm\*3cm。  
DMP: 针式打印机(厂内只针对SH-24)。  
CK: 热敏式打印机(可打印中文)。  
ET: 大型LED显示。  
CX: CX大屏幕(适用CX大屏幕版本号0.02)。  
EXCEL: 配合Windows的“串行键设备”功能, 可将重量等数据直接输出至Excel中, 详细使用方法参见“使用EXCEL输出格式”。下载地址:  
<http://www.jadever.com.cn/Download.aspx>  
注: 使用CK打印机打印中文需联系授权经销商做相关设置。
10. SET09 **Speed**设置波特率, 可供选项有: 9600、4800、2400。
11. SET10 **Print**设置打印方式, 可供选项有: key, stable, contin。  
contin: 连续送出  
stable: 稳定送, 大于等于20d才可稳定输出  
key: 按键送, 有动作就可输出
12. SET11 **PrintF**打印格式预设, 最多可设100种。
13. SET12 **Filter**滤波等级设定, 可供选项有: 1, 2, 3, 4。  
1: 适用于十分稳定的环境, 称重速度最快  
2: 适用于一般的适用环境  
3: 适用于较震动的环境  
4: 适用于很震动的环境, 称重速度最慢
14. SET13 **Zero**归零扣重条件, 可供选项有: stable, auto, always。  
stable: 稳定时按扣重或者归零键才动作。  
always: 无需稳定就可按扣重或者归零键, 会立即发生动作。  
auto: 无需稳定就可按扣重或者归零键, 但是到稳定后才发生动作。
15. SET14 **Off**重量记忆参数, 可供选项有: on, off。  
OFF: 重新开机后不显示关机前的重量。  
ON: 重新开机后显示关机前的重量。
16. SET15 **Hi,Lo**选择检校的类型, 可供选项有: Qty.ck, Wt.ck。  
Qty.ck: 开启数量检校。  
Wt.ck: 开启重量检校。
17. SET16 **Reset**参数初始化

按【净毛重/设置】键再按【累计/保存】键进行厂内初始化，显示ok即初始化完成。

## 二、单点校正及多点校正

注：(1)校正前需设置好秤量，校正所用的单位就是秤量设置时指定的单位。

(2)校正过程中，按【归零/ESC】键不保存退出校正并返回称重状态。

下面以3kg/0.2g为例：

1)按住【扣重/▶】键不放，并打开电源开关，等待重量窗口显示：cal

2)清空秤盘，按【扣重/▶】键进入零点校正，重量窗口显示：“0.0000”闪烁。

3)等待窗口显示第1校正点重量值，重量窗口显示：1.000  
注：第1校正点根据当前秤量自动提供一个默认值，如3kg秤量就是1kg。若需要更改校正值，按【净毛重/设置】键进入数值修改模式。按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位，按【清除/HI】或【列印/LO】键修改数值或按相应的数字键进行修改，修改完成后按【累计/保存】键保存。

4)放置相应砝码并按【扣重/▶】键，完成第1点校正，重量窗口显示：1.000。

注：在校完第1点后，处于类似称重的状态，重量窗口可显示重量值变化。

5)若在零点和至少一个校正点校正完毕后不再校正，则跳到第7步；若要继续校正则继续第6步操作。

6)任意选择后面的校正点。如已经在1kg处校正好，再加放500g砝码，重量窗口会自动显示1.5000kg。此时再按【扣重/▶】键，完成第二点校正后，重复第6步，可实现on3，on4和on5的校正。

7)按【累计/保存】键，重量窗口显示“PASS”，保存并返回称重状态。

注：若on5校正完成后重量窗口会自动显示“PASS”，保存并返回称重状态。

## 三、操作说明

### 3-1 称重

归零状态下，把重物放于秤盘上，重量窗口显示1.0000kg(毛重)。

注：请先选择相应的量测单位。

### 3-2 扣重&预先扣重

#### 3-2-1 扣重

当称重物体需放置于容器之内，容器须做扣重。

1)在归零状态下，把容器放于秤盘之上，等稳定符号出现后，按【扣重/▶】键完成扣重动作，此时重量窗口显示为0且有扣重符号出现。

2)把重物置于容器内，此时窗口显示重物的净重值。

3)清空秤盘，窗口显示扣重值(即容器重量)。

4)若要取消扣重，清空秤盘，按【扣重/▶】键或【归零/ESC】键即可。

#### 3-2-2 预先扣重方式一

1)长按【扣重/▶】键3秒钟，窗口进入设置预先扣重值模式：最左边的数字闪烁。

2)设置扣重值：按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位，按【清除/HI】或【列印/LO】键修改数值或按相应的数字键进行修改。

3)按【累计/保存】键执行预扣重，窗口显示所输入扣重值。

4)把称重物品置于容器内，表头会自动从总重量中扣除容器重量。

5)若要取消预先扣重，清空秤盘，按【扣重/▶】键或【归零/ESC】键即可。

#### 方式二

1)按数字键输入预扣值，预扣值将显示于单重窗口，此时数值闪烁。

2)按【扣重/▶】键执行预扣。

3)把称重物品置于容器内，表头会自动从总重量中扣除容器重量。

4)若要取消扣重，清空秤盘，按【扣重/▶】键或【归零/ESC】键即可。

注：输入的预扣值及秤重值的单位一致。

### 3-3 检校功能

#### 3-3-1 重量上下限检校(需开启重量检校功能)

##### 上限值设定

1)在正常称重状态下，长按【清除/HI】键，窗口进入数字元修改模式：即最左边的数字闪烁。

2)设置上限值：按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位，按【清除/HI】或【列印/LO】键修改数值或按相应的数字键进行修改。

3)按【净毛重/设置】键开启或关闭检校。

4)按【累计/保存】键确认并储存上限值。按【归零/ESC】键不保存退出并返回称重状态。

##### 下限值设定

1)在正常称重状态下，长按【列印/LO】键，窗口进入数字元修改模式：即最左边的数字闪烁。

2)设置下限值：按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位，按【清除/HI】或【列印/LO】键修改数值或按相应的数字键进行修改。

3)按【净毛重/设置】键开启或关闭检校。

4)按【累计/保存】键确认并储存下限值。按【归零/ESC】键不保存退出并返回称重状态。

当上下限值设定完成后，把称重放于秤盘：

当称重物品重量低于下限值且大于等于20个感量时，出现LOW指示符号。

当称重物品重量介于上限和下限值之间(包括上下限)且大于等于 20 个感量时, 出现 OK 指示符号。

当称重物品重量大于上限时且大于等于 20 个感量时, 出现 HI 指示符号。

### 3-3-2 数量上下限检校(需开启数量检校功能)

#### 上限值设定

1) 在正常称重状态下, 长按【清除/HI】键, 窗口进入数字修改模式: 即最左边的数字闪烁。

2) 设置上限值: 按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位, 按【清除/HI】或【列印/L0】键修改数值或按相应的数字键进行修改。

3) 按【净毛重/设置】键开启或关闭检校。

4) 按【累计/保存】键确认并储存上限值。按【归零/ESC】键不保存退出并返回称重状态。

#### 下限值设定

1) 在正常称重状态下, 长按【列印/L0】键, 窗口进入数字元修改模式: 即最左边的数字闪烁。

2) 设置下限值: 按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位, 按【清除/HI】或【列印/L0】键修改数值或按相应的数字键进行修改。

3) 按【净毛重/设置】键开启或关闭检校。

4) 按【累计/保存】键确认并储存下限值。按【归零/ESC】键不保存退出并返回称重状态。

当上下限值设定完成后, 把称重放于秤盘:

当称重物品数量低于下限值且大于等于 20 个感量时, 出现 LOW 指示符号。

当称重物品数量介于上限和下限值之间(包括上下限)且大于等于 20 个感量时, 出现 OK 指示符号。

当称重物品数量大于上限时且大于等于 20 个感量时, 出现 HI 指示符号。

### 3-4 计数

#### 3-4-1 单重输入计数及单重记忆/叫出

##### 单重输入计数

1) 称重状态下, 用数字键及●键输入指定的单重值, 然后按【单重/记忆】键。

2) 放置称重物品于秤盘上, 显示器计算出物品的数量。

注: 如果输入的单重值小于 4/5 感量, “▼”指示符号指向“单重不足”。

##### 单重记忆

1) 单重窗口已有单重值, 然后按【单重/记忆】键。

2) 输入单重记忆号码, 按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位, 按【清除/HI】或【列印/L0】键修改数值或按相应的数字键进行修改。

3) 按【累计/保存】键保存单重值并返回称重状态。

【归零/ESC】键, 不保存单重值并返回称重状态。

注: 可保存 20 笔单重值 (00~19 笔)。

##### 单重叫出

1) 按【单重/记忆】(若单重窗口不是 0, 则先按【清除/HI】键)。

2) 输入需要叫出的单重号码, 按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位, 按【清除/HI】或【列印/L0】键修改数值或按相应的数字键进行修改。

3) 按【累计/保存】键确定叫出的单重记忆值并返回称重状态, 按【归零/ESC】键退出单重值叫出并返回称重状态。

#### 3-4-2 取样计数及自动平均

##### 取样计数

1) 称重状态下, 先把样品置于秤盘或已扣重的容器里面, 接着用数字键输入样品数量, 然后按【取样】键。电子秤会计算出样品单重, “▼”指示符号指向“自动平均”。

注: ①取样数目越大, 平均单重值越准确。②如果计算出来的单重值, 小于 4/5 感量或取样数目少于 10 个, “▼”指示符号指向“取样不足”。

2) 拿开样品, 放上称重物, 电子秤开始计数。

3) 按【清除/HI】键取消取样计数动作, 返回称重状态。

##### 自动平均

取样过程中, 如需要一个更准确的单重值, 又不想去数太多的取样物品时, 我们可以在秤盘上放置少于或者等于前一次取样数目的样品。(如第一次取样 20 个, 第二次我们只能加放少于或者等于 20 个的样品且要大于等于 3 个), 哔一声, 电子秤的自动平均功能将计算出一个更准确的单重值。这个步骤可以一直被重复, 直到求得满意的单重值。

手动关闭自动平均: 取样后自动平均默认为开启, “自动平均”符号出现。长按【取样】键自动平均功能关闭, “自动平均”符号消失, 单重值锁定。重新取样才可再开启自动平均。

#### 3-5 累计、累计显示、累计清除

##### 3-5-1 累计

1) 先给物料做单重输入计数或取样计数的动作。

注: 容器要预先扣重。

2) 等待稳定符号出现后, 按【累计/保存】键累加物料数量和重量。单重窗口显示累计第一笔, “▼”指示符号指向“累计”。过一秒钟, 窗口显示返回称重状态, 取下第一批物料。

3) 把第二批物料放于秤盘, 然后按【累计/保存】键累加第二批物料。重复 2-3 步骤, 直到累计完所有物料。

注: ①最多可累计 99 笔。

②大于等于 20d 且稳定即可累计, 累计一笔后回零才可累计下一笔。

③负数、毛重下不可累计。

##### 3-5-2 累计显示

1) 按【◀/重示】键进入累计显示窗口。

可显示总的累计数据(即物料总重、总笔数、总数量)。

2) 按【◀/重示】或【扣重/▶】键查看总资料和最后 10 笔

(即最新累计的 10 笔) 的具体资料。

3) 在累计显示窗口下, 当外接设备选择计算机、打印机为 DMP 或 CK 时, 按【列印/L0】键可输出累计数据打印单笔资料或总资料(打印出最后 10 笔的资料、总重、总数量)。参见打印样本

注: ①  $\bar{\cdot}$  XX=总累计资料;  $\bar{\cdot}$  XX=单笔累计资料。

### 3-5-3 累计清除

1) 若要删除总的累计资料或最后 10 笔(既最新累计的 10 笔)的具体资料, 按【◀/重示】或【扣重/▶】键移至窗口显示要删除的数据, 然后再按【清除/HI】键。当总的累计资料被删除时, 累计指示符号“▼”消失。

### 3-6. 秤对打印机初始化(选配的功能)

#### 操作步骤

步骤一	按【净毛重/设置】键开机或在称重状态下长按【净毛重/设置】键进入参数设定, 按【◀/重示】或【扣重/▶】键可循环选择参数至 SET08 $PEr$ 。
步骤二	按【净毛重/设置】键进入外接设备选择, 按【◀/重示】或【扣重/▶】键选择打印机类型, 当选择好某一个打印机后, 按【净毛重/设置】键进行初始化, 单重视窗显示打印机类型, 总数窗口将显示 UNSUP 或 init?。
步骤三	当显示 UNSUP 时表示此打印机不支持秤对打印机初始化, 按【归零/ESC】键返回打印机类型选择。当显示 init? 时表示此打印机需要初始化, 按【累计/保存】键进行初始化。按【归零/ESC】返回打印机类型选择, 不对打印机进行初始化。初始化完毕后显示 ok, 1 秒后显示此打印机类型, 继续进行其它参数设置, 退出参数设置直接按【归零/ESC】键, 返回秤重状态。

### 3-7. 计算机对秤的控制(选配的功能)

#### 操作步骤

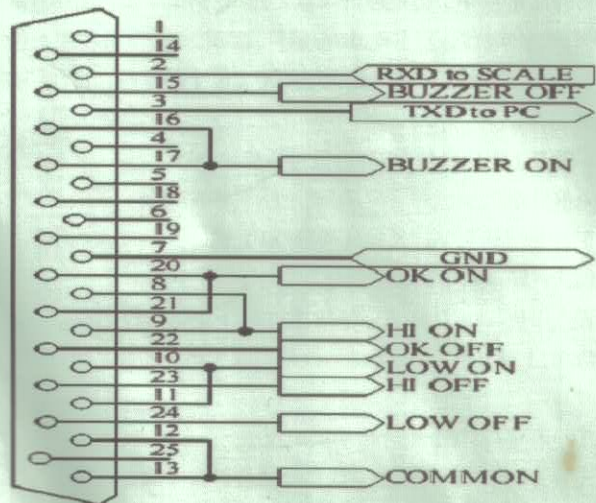
一	配合适配卡, 连接 RS232, 外接设备选择 PC 机。
二	打开串口调试, 在发送区输入大写字母“Z”、“T”、“C”、“R”、“P”再按发送, 秤可执行相应的动作“Z”对应归零, “T”对应扣重, “C”对应取消扣重, “R”与“P”对应打印, 同时有按键声。

### 四、外接界面

☆ 若需要外接选配, 请先选配适配卡 (RS232)。

备注: 无 RTC, 无 Relay。

#### 4-1 适配卡接脚示意图



### 五、错误信息提示和故障排除

错误	问题状况	解决方法
ERR0	归零时超出归零范围	使得重物在 2%满载内。
ERR1	设置精度超出 300-300000 或称量不符合规格	调整精度或调整精度再重设称量。
ERR2	超出开机零点范围	1. 检查秤盘上是否有其它物品干涉, 移开该物品 2. LOAD CELL 故障, 需更换或联系维修部门。
ERR3	超出 A/D 解析范围	1. 检查是否 A/D 故障, 更换 AD. 2. LOAD CELL 故障, 需更换或联系维修部门。
ERR4	EEPROM Chksum 有误	重新焊 EEPROM 或联系维修部门。
ERR5	称重物超出满载+9e	将超载的部分拿开。
ERR6	超出显示范围	-----
ERR7	累计笔数超出范围	删除累计笔数。
ERR9	超出扣重范围或预扣重值超出范围	使扣重值满足: $0 < \text{扣重值} \leq \text{满载}$ 。
ERR10	校正错误	放置正确的砝码校正且校正错误 $\leq$ 满载。